



Cooling, conditioning, purifying.

refrigeratori di liquido condensati ad aria

refrigeratori di liquido condensati ad aria per applicazioni laser

pompe di calore aria

refrigeratori di liquido condensati ad aria con FC integrato

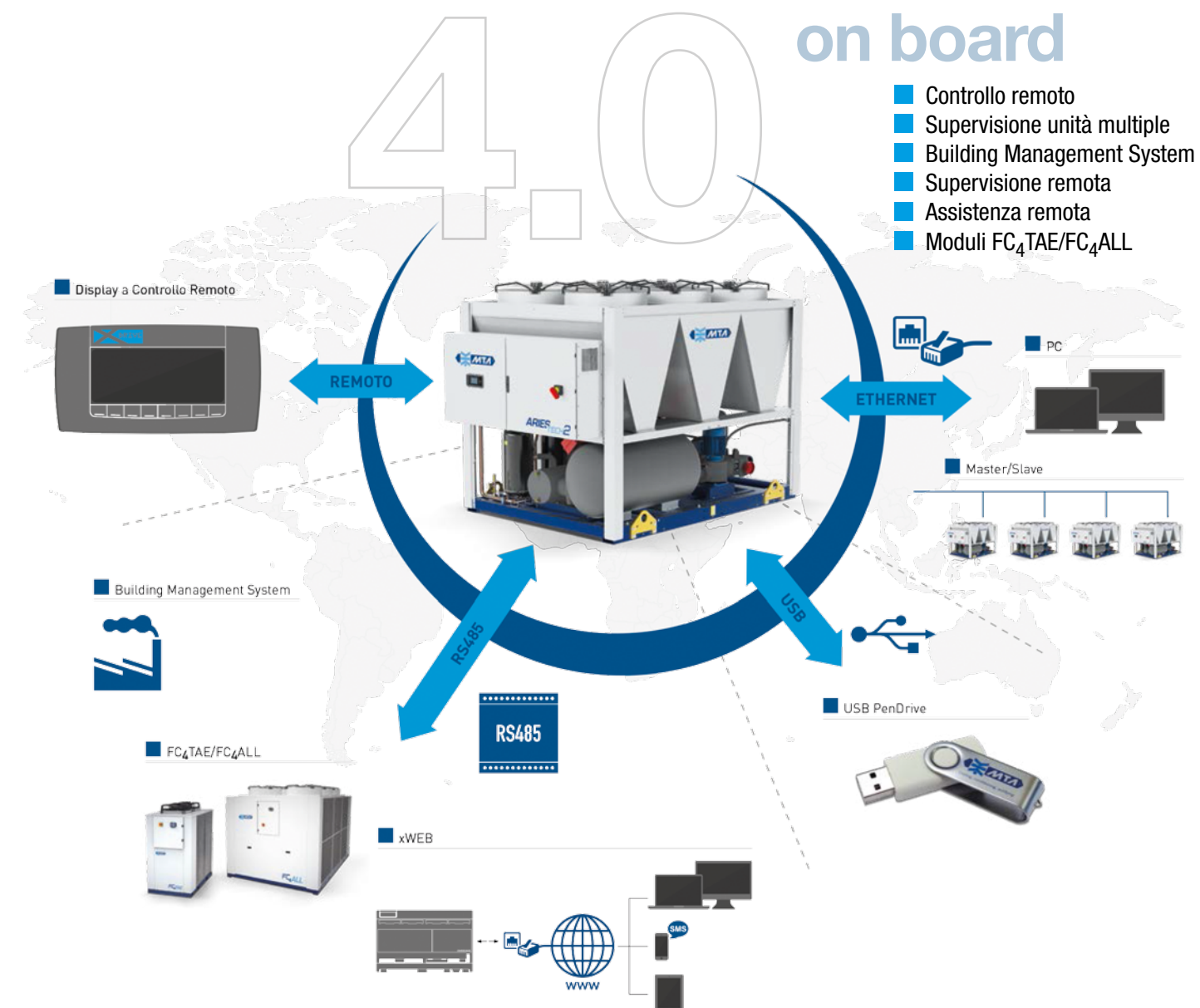
moduli freecooling integrabili

refrigeratori di liquido condensati ad acqua

pompe di calore condensate ad acqua

raffreddatori di liquido ad aria

PROCESS COOLING AND ENERGY SAVING SOLUTIONS FOR INDUSTRY



4.0 on board

- Controllo remoto
- Supervisione unità multiple
- Building Management System
- Supervisione remota
- Assistenza remota
- Moduli FC₄TAE/FC₄ALL

Il controllo del freddo, a portata di click

Il mondo **xCONNECT**, della supervisione delle unità MTA, comprende: la connessione con i tradizionali sistemi **BMS** di terze parti, la connessione tramite **reti locali LAN o Ethernet**, i sistemi dedicati di supervisione **xWEB** di MTA, la possibilità di aggiornare programmi e scaricare storici dati tramite chiavetta USB, e molto altro ancora. La connettività seriale delle unità MTA con i più evoluti sistemi di gestione **BMS**, per l'integrazione delle macchine nei sistemi impianto, è realizzata tramite il protocollo ModBus. L'integrazione con sistemi LonWorks, BacNet, ProfiBus è possibile mediante appositi dispositivi Gateway (non inclusi). La supervisione locale da reti intranet o internet è realizzabile anche tramite **porta Ethernet**, con **pagine di supervisione HTML pre-caricate**, in alcuni casi già installati di serie nelle unità. Tramite rete locale Ethernet è possibile effettuare il collegamento di più unità in parallelo in un sistema autonomo gestito dall'unità master. L'utente potrà gestire l'insieme per mezzo del terminale dell'unità master oppure tramite il terminale utente remoto.

xWEB di MTA utilizza le più moderne tecnologie applicabili al mondo "Internet" e permette di archiviare e controllare tutte le informazioni provenienti dai controlli ad esso collegati rendendo disponibili, sia in connessione locale che in connessione remota **tramite modem GPRS (esterno a cura cliente)**, nel formato di una pagina Web, le seguenti principali funzioni:

- visualizzazione dinamica multiparametro, grafica e tabellare, delle grandezze analogiche, dello stato delle uscite e degli allarmi monitorati;
- modifica da remoto di alcuni dei principali parametri di funzionamento.

I sistemi xConnect di MTA soddisfano i requisiti di monitoraggio e supervisione per l'automazione industriale indicati dall' "industria 4.0".



Process Cooling Solutions



Cooling, conditioning, purifying.

REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE



Contatti

NEW AIR
Via Natta 10 - 24020 Gorle (BG) ITALY
Tel. +39.035.51.62.01
info@new-air.it - www.new-air.it

Certificazioni

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015
numero di registrazione:
1916480-00



AZIENDA CERTIFICATA FGAS
Manutenzione e riparazione di apparecchiature
fisse di refrigerazione, condizionamento d'aria e
pompe di calore contenenti gas fluorurati ad
effetto serra, in base alle disposizioni del
regolamento (CE) n.303/2008



NEW AIR offre la miglior soluzione per la refrigerazione industriale grazie al brand MTA leader indiscusso in questo settore.



Lo sviluppo tecnologico e l'investimento di capitali da parte dell'industria moderna implicano che la massima precisione e tempi di fermo macchina pari a zero siano imprescindibili per il raggiungimento del risultato economico. Le soluzioni MTA, specifiche per la refrigerazione industriale, rispondono perfettamente alla necessità di ottenere un controllo preciso della temperatura e affidabilità totale: 24 ore su 24, 365 giorni l'anno.

Il costo della mancata adozione di una soluzione ottimizzata è di gran lunga più elevato rispetto a quello per l'implementazione di una soluzione industriale ottimizzata di MTA.

La potenza di un team globale

MTA vanta 3 stabilimenti produttivi, filiali in 4 continenti nonché Partner in oltre 80 paesi. La rete assistenza internazionale vanta una completa disponibilità di ricambistica. Tutti i prodotti MTA sono progettati per funzionare ovunque, in conformità alle rispettive normative locali. Infine la sofisticata tecnologia di supervisione, che comprende web browser e connessioni cellulari GPRS, dà la certezza di poter contare, sempre e in ogni luogo, sulla presenza di MTA.



Quando l'industria

chiede il FREDDO

noi lo GENERIAMO

Un'azienda con solide basi

Un partner di cui ci si può fidare

Il successo di MTA è frutto della sua fama nel mercato mondiale grazie ad innumerevoli aziende internazionali di prestigio che chiedono a MTA di individuare soluzioni ottimali alle loro specifiche necessità. La flessibilità di MTA, attraverso le speciali soluzioni proposte ai suoi clienti, è garanzia di soddisfazione di ogni esigenza individuale. La continua comunicazione e cooperazione tra MTA, i suoi Partner e i clienti, crea uno spirito di squadra mirato all'eccellenza ed a collaborazioni durature.

Innovazioni all'avanguardia

Il futuro di MTA si basa su criteri di innovazione ed eccellenza. Soluzioni specifiche e personalizzate sono nate grazie ai considerevoli e continui investimenti nella ricerca e sullo sviluppo. Numerose soluzioni brevettate e moderne attrezzature di collaudo attestano non soltanto il grado elevato di evoluzione dei prodotti MTA ma anche la loro estrema affidabilità. Le strutture produttive di MTA consentono processi flessibili e scrupolosi, con attenti collaudi individuali per ciascun prodotto. MTA è certificata ISO9001.

Soluzioni personalizzate

Il successo di MTA si fonda sulla capacità di comprendere le applicazioni del cliente. MTA non mira a fornire semplicemente dei prodotti, ma a sviluppare in pieno il potenziale del cliente. I seguenti sono soltanto alcuni tra i settori d'eccellenza di MTA: plastica & gomma, laser, alimenti & bevande, chimica, farmaceutica, metallurgia, macchine utensili, saldatura, noleggio, enologia, trattamento metano, condizionamento residenziale & commerciale, condizionamento industriale. Qualunque vostra applicazione trova in MTA la risposta giusta.

NEW AIR è distributore ufficiale dei refrigeratori di liquidi di processo MTA. Energy Saving, qualità, efficienza ed elevati standard produttivi.



Refrigeratori di liquido di processo con compressori scroll.



Refrigeratori di liquido di processo condensati ad acqua con compressori scroll.



Pompa di calore reversibile condensata ad aria con compressori scroll.



Refrigeratori di liquido industriali condensati ad aria.



Refrigeratori di liquido condensati ad aria con compressori ermetici scroll.



Refrigeratori di liquido condensati ad aria con compressori semiermetici a vite.



Refrigeratori di liquido condensati ad aria con compressori semiermetici a doppia vite.



Pompe di calore idroniche in R410A, con compressori ermetici scroll.



Refrigeratori di liquido reversibili condensati ad acqua con compressori ermetici scroll.



Raffreddatore di liquido modulare.



Refrigeratori di liquido reversibili condensati ad acqua con compressori semiermetici a vite.



Cooling, conditioning, purifying.